

最優秀経営者賞(優秀経営者賞)



成田デンタル社長 石川 典男氏

《受賞理由》1000人以上の歯科技工士と連携し、歯科医師が求める歯科技工物をジャスト・イン・タイムで供給する独自システムを構築した。これにより、技工士は得意分野に特化した技工物製造に集中でき、品質の安定と向上が可能となった。CAD/CAMによる技工物の製造にいち早く取り組み、デジタル化を推し進め、歯科業界のモデル的存在となっている。《喜びの声》名誉ある賞を賜りまして、うれしく思います。創業以来37年間、自分より相手という考えのもと、堅実経営実現のために力を合わせてくれた社員の頑張り感謝しています。新型コロナウイルス感染拡大に収束の兆しが見えず、経済環境が厳しい時の受賞で、励みになります。今後も100年企業を目指し成長・発展させ、歯科医療に貢献して参ります。(千葉県美浜区)

第38回 優秀経営者顕彰

(氏名 五十音順)

日刊工業新聞社がモノづくり関連の優れた中堅・中小企業経営者を表彰する「第38回優秀経営者顕彰」(坂根正弘選考委員長・コマツ顧問)で、最優秀経営者賞に選ばれた石川典男成田デンタル(千葉県美浜区)社長ら35人の受賞が決定した。1983年に始まった同顕彰は、卓越した手腕により企業の成長や地域社会の発展に大きく貢献した経営者を表彰する制度。贈賞式は、2021年1月18日に都内で開催する予定だったが、新型コロナウイルスの影響で中止となった。



イナバ社長 稲葉 順氏

《受賞理由》創業以来、軍手と手袋を製造する。内側と外側で異なる繊維を使い製造する高い技術力を持つ。手袋の中につける「手袋の下着」などユニークな製品を生み出している。《喜びの声》感謝しています。当社は小さな会社ですが、きちんと利益をあげることを心がけています。こうした取り組みを評価いただいたと思います。地域の仲間も喜んでおられます。ありがとうございます。(福岡県久留米市)



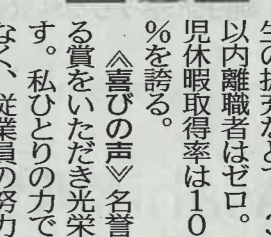
廣瀬製紙相談役 岡田 勝利氏

《受賞理由》世界トップクラスの抄紙技術を武器に、バッテリー用セパレーターや水処理用フィルターなどの幅広い分野で知名度を高めている。独自の経営管理手法で生産性の向上を図った。《喜びの声》創業者が、日本初の湿式不織布の開発に成功した開拓者精神をDNAに、全社員がダンツな気持ちで取り組んでいます。モノづくりに取り組みだ成果と社員一同喜んでおります。ありがとうございます。(高知県土佐市)



立山化成社長 片口 真氏

《受賞理由》シエナリック医薬品の中間体製造が主力。社内キャリアパス導入による評価制度の改革や福利厚生者の拡充などで、3年以内離職者はゼロ。育児休暇取得率は100%を誇る。《喜びの声》名誉ある賞をいただき光栄です。私ひとりの力ではなく、従業員の努力もあってのことだと思っております。皆さんに感謝申し上げます。(富山県射水市)



日伸工業社長 清水 貴之氏

《受賞理由》ブラウン管アプレ用電子銃での生産技術を生かし、島根県で、自動車や通信機器向けの精密部品プレス加工に業態転換した。016切削加工を一切せず、3次元造形物を製造する独自の技術を持つ。《喜びの声》受賞の栄に浴し身に余る光栄です。今後とも精密小物プレス技術を極め、日伸ブランドの価値向上や新しい価値の提供に向けて、社員一同精進して参ります。(大津市)



白鳳



兼工業社長 落合 潔氏

《受賞理由》配管との接続に必要なフランジを不要にしたバルブ製品などを次々に生み出す。スリランカの配水環境を整備するため、同国の行政機関と協力して社会貢献にも注力する。《喜びの声》身に余る光栄です。社員一人ひとりが私の信念に共感し、考えながら働いてくれたおかげです。今後も技術を蓄積し一層、豊かな製品づくりを努めて参ります。(愛知県小牧市)



カワト.T.P.C. 社長 川戸 俊彦氏

《受賞理由》積層セラミックコンデンサーなどの各種電子部品の自動選別機の企画・設計を手がける。フアブ設の一角に加工センターを新設するなどして、子育て世代の従業員が働きやすい環境を整えた。《喜びの声》思いがけない受賞で光栄です。取り組んできたことが間違っておらず、認められた幸いです。従業員と共に喜びます。今後も事業展開を通じて、地域に貢献し、自社開発した製品は必ず特許出願し、取得件



松本システムエン지니어リング社長 松本 良三氏

《受賞理由》建設林業機械や包装機械の製造をフアプレス化し、最少人数で事業展開できる体制を構築した。自社開発した製品は必ず特許出願し、取得件

優秀創業者賞



オーテックメカニカル会長 二カ方 会長 芦沢 邦秀氏



山形メタル社長 庄司 正人氏

《受賞理由》自動組み立て・検査機をオーダーメイドで製造。長年蓄積した社内データベースに基づき設計する。創業以来35期連続で黒字経営している。《喜びの声》自宅の一角で創業し、いつの間にか36期目。今回の受賞は顧客の皆様と従業員に支えられての賜物と深く感謝申し上げます。お客様と従業員との幸せを追い続けたいです。(山形県南アルプス市)

青年経営者賞



共立理化学研究所社長 岡内 俊太郎氏

《受賞理由》簡易型水質検査器では高い国内シェアを誇る。ある物質が劇物指定で使えなくなると、即座に代替品開発に経営資源を集中させる。機動力のある経営を実践する。《喜びの声》これまで支えて下さった方々のおかげです。私一人ではなく、社員全員で達成したことだと思います。これからも製品を通じて社会貢献に寄与する企業であり続けたいです。(東京都大田区)



ハネクトーン早川社長 早川 智久氏

《受賞理由》各種ユニフォーム生産にデジタル変革(DX)を取り入れ、注文や在庫状況をリアルタイムで把握。価格競争に巻き込まれることなく、適正利益を確保している。《喜びの声》このたびの受賞、誇らしく思っています。創業90年、歴史ある経営者と共に受賞したことに感謝しています。従業員を大切に苦難の時代を乗り越え、将来につなげて参ります。(東京都千代田区)

女性経営者賞



太田製作所会長 太田 敦子氏

《受賞理由》溶接レスの高強度リベット組み立て筐体「e・c os筐体」で特許取得するなど、技術力に定評がある。バブル崩壊後の受注減による危機を若手幹部と二人三脚で乗り越えた。《喜びの声》このような賞をいただき大変な光栄です。コロナ禍にあって、心ひとつに頑張ってくれた社員に感謝しています。これからも希望をもって経営に精進して参ります。(東京都府中市)



鈴木楽器製作所社長 鈴木 禮子氏

《受賞理由》鍵盤ハーモニカ製造の草分け的存在。自宅練習に適した減音器付きハーモニカの開発といった企業姿勢を見せ、現状にあぐらをかかず進化を続けている。《喜びの声》社長に



竹中製作所社長 竹中 佐江子氏

《受賞理由》船舶用ボルトやナットを製造し、普通鋼から特殊鋼間稼働の自動化機械を完成させたことで、2割を占めるシニア層の従業員に無理のない働き方を提案している。《喜びの声》名誉ある賞をいただき身に余る喜びです。創業60周年、私個人は80歳という節目の年に頂戴できたいです。今後も「モノづくり」を通じて社会に貢献したいです。(大阪府東大阪市)



東立製作所会長 松川 ヨシ子氏

《受賞理由》プラスチック機構部品の切削加工を手がける。24時間稼働の自動化機械を完備したことで、2割を占めるシニア層の従業員に無理のない働き方を提案している。《喜びの声》名誉ある賞をいただき身に余る喜びです。創業60周年、私個人は80歳という節目の年に頂戴できたいです。今後も「モノづくり」を通じて社会に貢献したいです。(埼玉県日高市)